

PRO VÝROBA Tour 2014

Cesta za inspirací a zkušenostmi špičkových výrobních firem prověřených praxí.

5. Etapa: FUTURISTICKÁ

DOOSAN BOBCAT MANUFACTURING s.r.o., Dobříš

27. - 28. listopadu 2014

Místo konání: Penzion Nový Rybník, Obořiště 53



Pro někoho daleká budoucnost, pro jiné obrovská inspirace - TQM Dobris House, postavený na konceptu BPS - Bobcat Production System, BEST- Building Excellence with Small Teams, Six Sigma a Design for Customer. **Peter Debnár**, Ops&TQM Director společnosti **Doosan Bobcat Manufacturing**, když mluví o excelentním produkčním systému pro výrobu říká: "Je to naše vlastní cesta, vy se můžete inspirovat a zavést ty metody, které budou přinášet požadovaný přínos a efekt u vás!". Jak manažeři řídí výrobu na principech BEST? Jak neustále zdokonalovat svoji provozní excelenci? Jak inovovat své výrobní procesy? Jak nastavit řízení klíčových procesů ve výrobě? Jak sdílet vizi, poslání a klíčové strategie ve společnosti? Jak organizovat společnost podle procesů a ne podle oddělení? Uvidíte, jak to může fungovat v praxi a mnoho dalších inspirací získáte od Petera Debnára a jeho spolupracovníků v Dobříši.

1. DEN / ČTVRTEK, 27. 11. 2014

11:45 - 12:30	Registrace účastníků, oběd
12:45 - 13:00	Přesun do závodu DOOSAN BOBCAT Dobříš
13:15 - 17:30	Výrobní systém a další směry jeho rozvoje
Od 18:00	Neformální posezení účastníků s vedením a specialisty DOOSAN BOBCAT, raut

2. DEN / PÁTEK, 28. 11. 2014

08:45 - 9:00	Přesun účastníků do výrobního závodu
	Doosan Bobcat Manufacturing s.r.o. Dobříš
9:00 - 13:00	GANBA Tour
13:00	Závěr



PETER DEBNÁR

Moderátorem a hlavním lídrem programu bude Peter Debnár, ředitel pro výrobu a TQM organizaci firmy DOOSAN BOBCAT Manufacturing. Svou profesní kariéru započal roku 2003 jako konzultant, který se zaměřoval hlavně na projekty s cílem zvýšit produktivitu a inovační potenciál různých firem. Pracoval pro firmy jako je Škoda Auto, Volkswagen Slovakia, Siemens, Witte Nejdek, GRUND a mnoho jiných. V roce 2006 se stal konzultantem firmy Bobcat pro projekty a aktivity související se zlepšováním procesů ve výrobě. Tato spolupráce pokračovala do roku 2012, kdy mu společnost nabídla pozici TQM manažera. Od konce roku 2013 zde působí ve funkci ředitele pro výrobu a TQM organizaci.

Dalšími průvodci programem budou specialisté společnosti Doosan Bobcat Manufacturing

Jana SACHOVÁ (TQM manager)

Miloš ŠIŠKA (Operations manager)

Přemysl NĚMEC (MW & Industrial manager)

Stanislav ROUČKA (Sustaining and Quality manager)

BUMs (mistři) a TLs (předáci)

ZPŮSOB REALIZACE A PROGRAM ETAPY:

Celý program etapy, od představení firmy, přes inspirativní i znalostní část, se bude tentokrát odehrávat přímo v prostorách výrobního závodu Doosan Bobcat Manufacturing. Projekty budou prezentovány pomocí „Ganba Tour“ přímo v provozech firmy. Tato zcela exkluzivní příležitost umožní účastníkům poznat veškeré používané metody a principy velmi detailně, včetně možnosti „sáhnout si na ně“.

Vzhledem k tomu, že etapa bude s laskavým svolením vedení společnosti Doosan Bobcat Manufacturing realizována převážně na konkrétních pracovištích, bude nutné respektovat určitá pravidla a omezení. Jedním z těchto omezení je i „propustnost“ systémem DOOSAN BOBCAT Manufacturing Tour, který říká, že počet účastníků nesmí být vyšší než 15.

PODROBNÝ PROGRAM:

1. DEN

VÝROBNÍ SYSTÉM a další směry jeho rozvoje

13¹⁵ - 13⁴⁵ KICK OFF v Training Center
Představení programu, definice cílů
a očekávání účastníků, představení
přednášejících

13⁴⁵ - 15⁰⁰ VÝROBNÍ SYSTÉMY
Piliře, principy a nástroje

15⁰⁰ - 15¹⁵ COFFEE BREAK

15¹⁵ - 16¹⁵ JAK VYBUDOVAT VÝROBNÍ SYSTÉM
Propojení se strategií firmy,
postupné kroky, Roadmap

16¹⁵ - 17⁰⁰ JAK ROZVÍJET VÝROBNÍ SYSTÉM
Klíčové faktory rozvoje - management
změny, firemní kultura

17⁰⁰ - 17³⁰ DISKUSE a ZÁVĚR

2. DEN

GANBA TOUR

09⁰⁰ - 10⁰⁰ GALLERY WALK
Historie firmy a její výrobní program
Dobříš Campus, TQM Journey, TQM House

10⁰⁰ - 10³⁰ LPMS (Lean Production Management
System)
Coffee Break

10³⁰ - 11³⁰ ZAKLADNÍ KONCEPTY
BEST Concept, QRQC, Kaizen

11³⁰ - 12⁰⁰ PŘEDSTAVENÍ DALŠÍCH METOD
Product Oriented Layout
Innovation Council

12⁰⁰ - 12³⁰ ZÁVĚREČNÁ DISKUSE a ZÁVĚR



Přihlášky a administrace:

Ing. Vendula Svívová

tel: +420 702 077 607

svibova@i2m.cz

i2M, s.r.o

Náves Svobody 44/29

779 00 Olomouc

www.i2m.cz