

PRO VÝROBA TOUR 2026

„Cesta za inspirací a zkušenostmi špičkových výrobních firem prověřených praxí“
Určeno lídrům, majitelům, výrobním ředitelům, průmyslovým inženýrům, technikům

4. ETAPA: FLEXIBILNÍ

IFE-CR, A.S. MODŘICE, 22. – 23. 10. 2026

Místo konání: IFE-CR, OREA Congress Hotel Brno



Posláním etapy je inspirovat firmy a ukázat, jak vypadá skutečná flexibilita ve výrobě, kde je potřeba zvládat vysokou produktovou rozmanitost, rychlé změny, a v neposlední řadě bezchybnou kvalitu. Ve firmě IFE-CR v Modřicích, výrobci dveřních systémů pro vlaky, uvidíte inspirativní příklad komplexní výroby malých sérií – od hrubé montáže přes lakování až po finální kompletaci. Tato etapa ukáže, že flexibilita nevzniká náhodou, ale je výsledkem promyšlené přípravy výroby, dobře nastavených procesů a chytré podpory operátorů přímo na pracovišti. Jedním z nejsilnějších momentů návštěvy bude originální systém digitálních a vizuálních instrukcí, který pracovníky vede krok za krokem, pomáhá zvládat variabilitu a současně zajišťuje kvalitu. Přijďte se podívat, jak lze propojit flexibilitu, přehlednost a výkon v moderní výrobě.

HARMONOGRAM

1. den – 22. října 2026

- 11:30** Registrace účastníků ve společnosti IFE-CR, Modřice
- 12:00** Zahájení, následně přesun do firemní kantýny na oběd
- 13:00** Vstup do tématu představení účastníků a jejich firem
- 13:30** Představení hostitelské firmy
- 14:00** Prezentace témat – znalostní část
- 17:00** Závěr prvního dne a přesun do hotelu
- 18:00** Večeře, raut, večerní program a sdílení zkušeností

2. den – 23. října 2026

- 08:30** Zahájení 2. dne v IFE-CR, Modřice
- 08:45** Úvodní školení bezpečnosti
- 09:00** Exkurze do provozů firmy
- 11:30** Zpětná vazba a řešení témat účastníků
- 12:30** Společný oběd
- 13:00** Ukončení etapy



Josef Ondra
ředitel společnosti

Josef po celou dobu své téměř dvacetileté kariéry působí v oblasti Operations, kde zastával různé pozice v projektovém managementu a průmyslovém inženýrství. Zkušenosti získával jak v sektoru Commercial Vehicles, tak zejména v Rail Vehicle oblasti. Ve společnosti IFE CR působí od roku 2014, kde po dvanácti letech vedení různorodých technických týmů byl v dubnu 2026 jmenován ředitelem společnosti.



Jiří Kühnel
senior technolog

Jiří má za sebou více než dvacet let zkušeností s výrobními technologiemi, procesním zlepšováním a zaváděním nových řešení do praxe. Zkušenosti získával v různých průmyslových odvětvích, kde se věnoval především rozvoji výrobních procesů, technické podpoře výroby a zavádění nových produktů. Ve společnosti IFE CR působí od roku 2013. Podílí se na rozvoji výrobních technologií, zvyšování efektivity výroby a zavádění moderních nástrojů a inovací.



Tomáš Tenora
senior technolog

Tomáš se dlouhodobě věnuje rozvoji výrobních technologií a řízení technických projektů v průmyslovém prostředí. Jeho specializací jsou procesní změny, zavádění inovací a implementace nových výrobních technologií od počátečního návrhu až po jejich úspěšné spuštění do sériové výroby. Ve společnosti IFE CR zodpovídá za přípravu a realizaci technologických projektů, optimalizaci výrobních procesů a podporu strategického rozvoje výroby s důrazem na efektivitu, kvalitu a modernizaci výrobního prostředí.



Milan Brtník
procesní inženýr

Milan spojil celou svou profesní dráhu s oblastí průmyslového a procesního inženýrství. Zkušenosti získával také v automotive prostředí, avšak již více než 15 let působí ve společnosti IFE CR. Během svého působení se zaměřoval na zavádění nových výrobních postupů, nastavování časových norem a optimalizaci výrobních procesů. V posledních letech se věnuje především vývoji nových pracovišť, optimalizaci výrobních layoutů a zavádění nových procesů. Na své práci oceňuje možnost hledat efektivní řešení, podporovat rozvoj výroby a přispívat k neustálému zlepšování firemních procesů.

1. Úvod do tématu

- Úvodní představení firmy
- Historie a současnost firmy IFE CR
- Produktová rozmanitost – malé série velká variabilita
- Proč je flexibilita klíčem k úspěchu

2. Znalostní část

Technická příprava výroby nových produktů

- Jak si poradit s velkou variabilitou a zároveň zajistit co nejpřesnější podklady pro výrobu
- Feasibility study
- Konstrukce přípravků
- Příprava pracovních postupů v Gral
- Časové náměry
- Montáž prvního kusu
- Případová studie na vybraném projektu

Řízení procesních změn

- Implementace nových technologií do výroby
- Aplikace jako průvodce pro řízení změn
- Případová studie „Automatizace řezání dveřních plechů“

Návrh montážních výrobních linek

- Štíhlá výroba v malých sériích a vysoké variabilitě
- Kategorizace výroby
- Příprava zadávací specifikace
- Návrh, konstrukce, validace, uvedení do provozu
- Případová studie „Montážní linka ED10/20“

Digitální instrukce pro pracovníky

- Příprava pracovních postupů v systému Gral
- Standardizace pracovních postupů
- Komunikace systému Gral s řídicím systémem linky (řízené utahování, nanášení Loctite)
- Sběr dat a následný reporting

3. Inspirační část

Pro účastníky máme připravenou zajímavou exkurzi do výrobních prostor firmy, kde uvidí výsledky realizovaných změn.

4. Shrnující část

- Příležitosti ke zlepšení – postřehy účastníků
- Transfery zkušeností účastníků a hostitelů
- Účastníci mohou získat inspirační podněty pro řešení vlastních projektů

Přihlášku k programu PRO VÝROBA Tour 2026 spolu s dalšími podrobnostmi k jednotlivým etapám naleznete na www.provyrobatour.cz. Podívejte se zde i na ukázky, jak probíhaly etapy minulých deseti ročníků.

ÚČASTNICKÝ POPLATEK

za jednu vybranou etapu: **15.800,- Kč**

VÝRAZNÉ SLEVY

v případě přihlášky na celou tour, na více etap a pro více účastníků z jedné organizace. (Obraťte se na garanta programu Ing. Jindřicha Minxe)

PŘIHLÁŠKY, ADMINISTRACE

Jindřich Minx
+420 603 885 829
minx@i2m.cz

Adéla Nečasová
+420 721 358 668
necasova@prolean.cz

GARANT PROGRAMU

Jindřich Minx
+420 603 885 829
minx@i2m.cz

KONTAKT

i2M.cz, s.r.o.
Náves Svobody 44/29
779 00 Olomouc

www.provyrobatour.cz