



inspirace & inovace,
které fungují



PRO VÝROBA TOUR 2018

„Cesta za inspirací a zkušenostmi špičkových výrobních firem prověřených praxí“

Určeno lídrům, majitelům, výrobním ředitelům, průmyslovým inženýrům, technikům

PARTNEŘI PROJEKTU



1. ETAPA „Prů–MYSL 4.0“

Koyo Bearings Česká republika s.r.o.

Olomouc

24. a 25. květen 2018

Na příkladu světové špičky ve výrobě ložisek máte možnost se seznámit s přístupy uchopení Průmyslu 4.0 a cestami vytváření podmínek pro jeho postupné zavádění do všech oblastí činnosti firmy.

Koyo Bearings Česká republika, s.r.o. toho hodně umí v automatizaci a ve zvyšování počtu vyrobených kusů na osobu, ale to ještě zdaleka není to, jak chápe Průmysl 4.0! Momentálně největší výzvou je změnit MYSL lidí. Spojit rozdělené světy THP a dělnických profesí, zlepšit spolupráci a komunikaci mezi odděleními a zapojit naplno „selský rozum“ lidí, postavený na schopnosti vnímat plynutí a chytrým způsobem realizovat změny.



Lídři etapy

Petr Novák
Jiří Černý

2. ETAPA „KOMPLEXNÍ OEM“

SECO Industries, s.r.o.

Jičín

21. a 22. červen 2018

V Seco Industries, s.r.o. navazujeme na tradici firmy Knotek a spol., založené roku 1888, továrny na výrobu hospodářských strojů a náradí, později známé pod jmény Agrostroj Jičín a AGS Jičín.

Cílem etapy je ukázat na příkladu české firmy s velkou tradicí, jakým způsobem je možné se postarat o svoji budoucnost a stát se zajímavým partnerem světových značek, dodavatelů zahraničních traktorů. Tou cestou je komplexní přístup k OEM – komplexní obsluze cizích značek.

„Abychom uspěli na trhu, musíme být garantem špičkového konstrukčního know – how, musíme zvládnout vysokou flexibilitu výroby v desítkách variant a provedení při vysokých požadavcích na kvalitu a spolehlivost dodávek“ říká Ing. Aleš Housa, ředitel divize strojiren Seco Industries, s.r.o.



Lídři etapy

Aleš Housa
Milan Šafler

Kontakt

i2M, s.r.o.

Náves Svobody 44/29
779 00 Olomouc
www.i2m.cz

Příhlášky, administrace

Michaela Serynová

Telefon: +420 702 077 607
E-mail: serynova@i2m.cz

Harmonogram etap

1. den

- 12:00** Zahájení, oběd
- 13:00** Teoretické „zarámování“
- 15:00** Představení hostitelské firmy, exkurze a diskuse ve firmě
- 18:00** Večeře, raut a sdílení zkušeností s vedením firmy

2. den

- 8:00** Prezentace projektů + diskuse
- 11:00** Řešení témat účastníků, transfer zkušeností
- 13:00** Shrnutí a závěr

3. ETAPA „DIGITALIZAČNÍ“

MEOPTA Přerov, s.r.o.

Přerov

20. a 21. září 2018

„Máme převážně malosériovou a kusovou výrobu a automatizace a robotizace se pro nás příliš nehodí. Na cestě k produktivní a konkurenceschopné budoucnosti Meopty jsme proto zvolili jinou cestu, cestu digitalizace. Jsme hodně daleko v systémech. Využíváme celou řadu podpůrných systémů pro zvládnutí interních procesů a již dnes umíme získávat efekty na věcech kolem nich.

Na cestě k digitalizaci musíme projít třemi základními fázemi. Nejdříve musíme mít správná data, potom projdeme fázi bezpapírové dokumentace. Konečnou fází, kterou dnes již jasně vidíme, bude bezvýkresová dokumentace. Z 3D modelů budou přímo vytvářeny instrukce pro stroje, jejich obsluhu i pro všechny vnitřní standardizované procesy“, tak vidí přístup k digitalizaci Vlastimil Cech, senior ředitel Výroby a Supply Chain Meopty Přerov.



Lídři etapy

Vlastimil Cech

4. ETAPA „ČESKÁ CESTA“

TOKOZ a.s.

Žďár nad Sázavou

25. a 26. října 2018

Tokoz je od roku 1998 v rukou rodiny Vladimíra Chládky, který o smyslu své práce říká: „Vším co děláme, chceme i nadále přispívat k pověsti silného českého tradičního výrobce zámků a kování.

Rozvíjíme však 2 byznysy – Zámky a kování a Zakázkové výroby. Definovali jsme dvě samostatné vize, „dva čluny vyslané mateřskou lodí Poslání k různým cílovým břehům“. Zaprvé chceme být na evropských trzích známí jako špičkový specialista na zabezpečovací a uzamykatelné mechanismy. Zadruhé uplatníme své zkušenosti z různých technologií a staneme se partnery našich klientů pro vývoj a výrobu komplexních produktů.“ Uslyšíte hodně o České cestě a úskalích přechodu „od naivního subdodavatele k profesionálnímu partnerství“.



Lídři etapy

**Vladimír Chládek
Miloš Mrva**

Účastnický poplatek

za jednu vybranou etapu:

15.800,- Kč

Výrazné slevy

v případě přihlášky na celou Tour, na více etap a pro více účastníků z jedné organizace, obraťte se na garanta programu Ing. Antonína Krejčího.

Garant programu

Antonín Krejčí

Telefon: +420 602 745 712

E-mail: krejci@i2m.cz

Přihlášku k programu PRO VÝROBA Tour 2018 spolu s dalšími podrobnostmi k jednotlivým etapám naleznete na www.i2m.cz. Podívejte se zde i na ukázky, jak probíhaly etapy minulých 6-ti ročníků.

Lídři etap

Průvodci PRO VÝROBA Tour 2018

Petr Novák

Prezident společnosti Koyo Bearings Česká republika s.r.o., ředitel závodu. Vystudoval univerzitu De Paul v USA. Ve společnosti Koyo Bearings je od úplného počátku v r.2001. od r. 2008 v pozici ředitele závodu. Za toto dobu firma 2x úspěšně změnila vlastníka a stala se v rámci JTEKT Evropa nejlepším závodem výroby ložisek. Zároveň je jednou z nejoceňovanějších firem v rámci regionu Olomoucka. Petr Novák je velice aktivním člověkem. Je například členem představenstva sdružení AUTOSAP. Petr Novák je také vrcholovým sportovcem a pravidelným maratoncem.

Jiří Černý

Vedoucí oddělení JTEKT production systém (štíhlá výroba) ve firmě Koyo Bearings Česká republika, s.r.o. Ke společnosti se připojil v roce 2016. Předtím působil v různých postech ve výrobních, anebo poradenských společnostech (zavádění Lean Six Sigma, transformace procesů). Je absolventem Fakulty strojního inženýrství, VUT v Brně. Přes 17 let se jako sportovní trenér věnuje výchově mládeže v házené.

Aleš Housa

Ředitel strojírenské divize Seco Industries, s.r.o., Jičín. Ve společnosti Seco Industries je od roku 2000 a v minulosti působil na pozicích člena představenstva a vedoucího prodeje. Vystudoval technickou fakultu ČZU Praha, obor obchod a podnikání s technikou. V minulosti byl závodním parkurovým jezdcem, v současné době se věnuje stolnímu tenisu, lyžování a tenisu. Je ženatý a má dvě děti.

Milan Šafler

Vedoucí útvaru konstrukce. Ve společnosti SECO Industries je od roku 1983, nejprve na pozici vedoucího útvaru řízení jakosti, od roku 2004 na pozici vedoucího konstrukce. Je absolventem Fakulty strojní ČVUT Praha, obor strojírenská metrologie. V osobním životě se vě-

ce než 40 let věnuje pořádání dětského tábora a je aktivním leteckým modelářem.

Vlastimil Cech

Je šéfem operativy ve společnosti MEOP-TA - optika, s.r.o. Přerov. Je zodpovědný za řízení výrobních divizí, donedávna i divize Supply chain a nově má na starosti mezinárodní strategické projekty. Vystudoval technickou vysokou školu se zaměřením na logistické disciplíny a jeho srdeční záležitosti jsou informační a řídicí systémy. Zastává názor, že co nemůže měřit, nemůže řídit a odpovídajícím způsobem se svými kolegy nastavuje interní procesy a rozvíjí novátorským způsobem řídicí systémy.

Vladimír Chládek

Majoritní akcionář, předseda představenstva i ředitel firmy TOKOZ a.s. Vystudoval VUT v Brně, strojní fakultu. Ve firmě začínal jako technolog, po revoluci se stal ředitelem státního podniku, který pak v roce 1998 zprivatizoval. Firma pod jeho vedením za 20 let významně rozvinula segment zakázkových výrob pro většinou nadnárodní korporace, dále udržuje a rozvíjí značku TOKOZ v zamykací technice. Věří, že tvrdá a trpělivá práce přináší výsledky.

Miloš Mrva

CFO a ředitel Nástrojárny ve společnosti TOKOZ a.s. Absolvoval Vysokou školu ekonomickou v Praze obor účetnictví a finanční řízení podniku. Působil 8 let jako finanční ředitel výrobního podniku ETA a.s. a od roku 2009 je finančním ředitelem TOKOZ a.s. Byl vedoucím projektu implementace komplexního informačního systému včetně manažerské nadstavby. V posledních třech letech má navíc na starosti restrukturalizaci a zefektivnění procesů Nástrojárny TOKOZ, kde finišuje projekt plánování zakázkové výroby v Nástrojárně ve vazbě na operativní údržbu nástrojů pro hlavní výrobu. Dlouhodobě se věnuje rozvoji informačních systémů na podporu managementu a jeho rozhodování v reálném čase.